



## Hörnradiefräs av solid hårdmetall, TiSiN, Radie r: 2mm



### Beställningsdata

Ordernummer	208022 2
GTIN	4062406785918
Artikelklass	12X

### Beskrivning

#### Utförande:

Med raka spår, utan profilförvrängning.

Tolerans:  $r = \pm 0,01$  mm.

#### Användningsdata:

För avrundning och avgradning av **kanter med konturer**.

### Teknisk beskrivning

Radiefräsning	framåt
Radie r	2 mm
stor diameter $D_2$	10 mm
Skärlängd $L_c$	2 mm
Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
totallängd L	80 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
liten diameter $D_3$	6 mm
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,01
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnradiefräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	800 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB