

**Hörnradiefräs av solid hårdmetall, TiSiN, Radie r: 1 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208022 1
GTIN	4062406785802
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Med raka spår, utan profilmörvringning.

Tolerans: $r = \pm 0,01$ mm.

Användningsdata:

För avrundning och avgradning av **kanter med konturer.**

Teknisk beskrivning

Radie r	1 mm
stor diameter D_2	8 mm
Radiefräsning	framåt
Skärlängd L_c	1 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,023 mm
totallängd L	70 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Tandantal Z	4
liten diameter D_3	6 mm
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,01
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnradiefräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	800 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB