

**Garant**
**HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,5/6mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	207240 0,5/6
GTIN	4045197126924
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**
**Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**

 Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

**OBS!:**
**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207242.**
**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,0044 mm
Skär-Ø $D_c$	0,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
total längd L	54 mm
Skärlängd $L_c$	1,5 mm
Spiralvinkel	30 grad
radie R	0,25 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H

Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	225 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	350 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

