

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 7,2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122681 7,2 |
| GTIN | 4062406791919 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för spånavskiljning av **titan- och nickelbaserade legeringar**. Med slitstark ultraslät TiAlSiN-höghärdbeläggning för **långa användningstider** och samtidigt **optimal hållkvalitet** och **mycket liten gradbildning**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|----------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 42,2 mm |
| Tolerans nom.-Ø | m7 |
| totallängd L | 91 mm |
| Matning f i titan > 850 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| Spånspårlängd L_c | 53 mm |
| Nominell Ø D_c | 7,2 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Beläggning | TiAlSiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6xD |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | | |
| Inconel | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |