

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 5,8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122681 5,8 |
| GTIN | 4062406791773 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för spånavskiljning av **titan- och nickelbaserade legeringar**. Med slitstark ultraslät TiAlSiN-höghärdningsbeläggning för **långa användningstider** och samtidigt **optimal hållkvalitet** och **mycket liten gradbildning**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Antal skär Z | 2 |
| totallängd L | 82 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Tolerans nom.-Ø | m7 |
| Matning f i titan > 850 N/mm ² | 0,08 mm/v |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 35,3 mm |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| Nominell Ø D _c | 5,8 mm |
| Spånspårlängd L _c | 44 mm |
| Beläggning | TiAlSiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6xD |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | | |
| Inconel | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |