

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 3,1 mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122481 3,1 |
| GTIN | 4062406790639 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för spånavskiljning av **titan- och nickelbaserade legeringar**. Med slitstark ultraslät TiAlSiN-höghärdbeläggning för **långa användningstider** och samtidigt **optimal hållkvalitet** och **mycket liten gradbildning**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 15,4 mm |
| Spånspårlängd L_c | 20,05 mm |
| Nominell Ø D_c | 3,1 mm |
| Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| totallängd L | 62 mm |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Tolerans nom.-Ø | m7 |
| Beläggning | TiAlSiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 4xD |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | | |
| Inconel | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |