

**HAIMER MILL HM-fräs, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220292 12
GTIN	4034221164032
Artikelklass	26X

**Beskrivning****Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrhjulfräsning genom **speciell ändgeometri**.

**OBS!:**

Beställ form **HB**: med **nr 220293**.

Verktögsfästen med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i programdelen Spännteknik.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasvinkel	45 grad
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,066 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	4
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Skärlängd $L_c$	36 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,24 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	48 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter $D_1$	11,4 mm

Tolerans nom.-Ø	f8
totallängd L	95 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Spiralvinkel	38 grad
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	480 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	350 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	275 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	255 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S

GG(G)	mindre lämplig	155 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		