

**HAIMER MILL HM-torusfräsar SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220298 8/2,0
GTIN	4034221161956
Artikelklass	26X

**Beskrivning****Utförande:**

Med SAFE-LOCK utdragssäkring för extra formpassning. Säkrar i kombination med SAFE-LOCK verktygsfästen verktyget mot utdragning.

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrcirkulärfräsning genom **speciell ändgeometri**.

**OBS!:**

Verktygsfäste med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i delen Spännteknik.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Tandantal Z	4
Skärradie $R_1$	2 mm
Skaft	h6safelock
Spiralvinkel	32 grad
Friställningsdiameter $D_1$	7,6 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	26 mm

Skärlängd $L_c$	19 mm
totallängd L	64 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	480 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	375 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	275 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	255 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S

GG(G)	mindre lämplig	155 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		