

Garant**HM-fräs DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202280 9,5
GTIN	4045197116437
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Med **excentrisk avbackning**.Längder liknande **DIN 6527 lång**.Tolerans: Storlek nom. Ø $D_c = e8$.**Teknisk beskrivning**

Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Tandantal Z	3
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,045 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skär-Ø D_c	9,5 mm
Friställningsdiameter D_1	9,3 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Korrigeringsfaktor för v_c	1,5
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt
Tjänster

mindre lämplig

Skafslipning Typ HB

129100 HB