

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220320 12
GTIN	4034221134219
Artikelklass	26Y

**Beskrivning****Utförande:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Kan användas som universalverktyg. Unik ändgeometri för rampning och borrcirkulärfräsning. Förstahandsvalet för tillämpningar med korta uthäng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Förstahandsvalet för tillämpningar med långa uthäng och labila fastspänningsförhållanden. För extra lugn gång vid långa uthäng bör helst HM-förlängningar användas.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	24 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Skärlängd L <sub>2</sub>	18 mm
DUO-LOCK gränssnitt	DL12
Ø D <sub>2</sub>	11,5 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,24 mm
skär-Ø D	12 mm
Nyckelvidd SW	9,5 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	18 mm

rekommenderat åtdragningmoment	30 Nm
Tolerans nom.-Ø	f8
Antal skär Z	4
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärdelning	Oregelbunden
Spiralvinkel	37 grad
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	med gänga
Produktslag	Skärinsats för fräning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	240 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	240 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	S

GG(G)	mindre lämplig	110 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		