

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/4,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220334 12/4,0
GTIN	4034221141620
Artikelklass	26Y

Beskrivning**Utförande:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Kan användas som universalverktyg. Unik ändgeometri för rampning och borrhjulfräsning. Förstahandsvalet för tillämpningar med korta uthäng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Förstahandsvalet för tillämpningar med långa uthäng och labila fastspänningsförhållanden. För extra lugn gång vid långa uthäng bör helst HM-förlängningar användas.

Teknisk beskrivning

skär-Ø D	12 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Skärlängd L_2	18 mm
Ø D_2	11,5 mm
Utkragningslängd L_1	18 mm
totallängd L	24 mm
DUO-LOCK gränssnitt	DL12
rekommenderat åtdragningmoment	30 Nm
Nyckelvidd SW	9,5 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Antal skär Z	4

Hörnradie	4 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärdelning	Oregelbunden
Spiralvinkel	37 grad
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	med gänga
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	240 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	240 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	110 m/min	K
Uni	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig