

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220348 16
GTIN	4034221116024
Artikelklass	26Y

Beskrivning**Utförande:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Kan användas som universalverktyg. Unik ändgeometri för rampning och borr-cirkulärfräsning. Förstahandsvalet för tillämpningar med korta uthäng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Förstahandsvalet för tillämpningar med långa uthäng och labila fastspänningsförhållanden. För extra lugn gång vid långa uthäng bör helst HM-förlängningar användas.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	4
Tolerans nom.-Ø	f9
totallängd L	20 mm
skär-Ø D	16 mm
rekommenderat åtdragningmoment	60 Nm
Nyckelvidd SW	13 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Utkragningslängd L_1	12 mm
Ø D_2	15,5 mm
DUO-LOCK gränssnitt	DL16

Matning f_z för kopierfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Spiralvinkel	32 grad
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	med gänga
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	700 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	700 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	235 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	220 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig