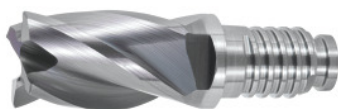


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220317 20
GTIN	4034221160973
Artikelklass	26Y

Beskrivning**Utförande:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Kan användas som universalverktyg. Unik ändgeometri för rampning och borr-cirkulärfräsning. Förstahandsvalet för tillämpningar med korta uthäng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Förstahandsvalet för tillämpningar med långa uthäng och labila fastspänningsförhållanden. För extra lugn gång vid långa uthäng bör helst HM-förlängningar användas.

Teknisk beskrivning

skär-Ø D	20 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,09 mm
Nyckelvidd SW	16 mm
Utkragningslängd L_1	30 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Skärlängd L_2	30 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Hörnfasbredd vid 45°	0,4 mm
DUO-LOCK gränssnitt	DL20
rekommenderat åtdragningmoment	80 Nm

totallängd L	40 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing D_2$	19,3 mm
Antal skär Z	4
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärindelning	Oregelbunden
Spiralvinkel	32 grad
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	med gänga
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	700 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	700 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	235 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	220 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		