

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø h6 D1: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220359 12
GTIN	4034221103093
Artikelklass	26Y

**Beskrivning****Utförande:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Kan användas som universalverktyg. Unik ändgeometri för rampning och borrcirkulärfräsning. Förstahandsvalet för tillämpningar med korta uthäng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Förstahandsvalet för tillämpningar med långa uthäng och labila fastspänningsförhållanden. För extra lugn gång vid långa uthäng bör helst HM-förlängningar användas.

**Teknisk beskrivning**

Tolerans nom.-Ø	h6
Antal skär Z	6
Ø D <sub>2</sub>	2,4 mm
DUO-LOCK gränssnitt	DL12
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	4,8 mm
Nyckelvidd SW	9,5 Nm
rekommenderat åtdragningmoment	30 mm
Fasfräsning	45 grad
Matning f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
totallängd L	15 mm

skär-Ø D	12 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Spetsvinkel konisk försänkare	90
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Kopierfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	700 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	700 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	235 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		

Luft

lämplig