

Garant**HM-fräs DIN 6535 HSC, DLC, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201270 12
GTIN	4045197586100
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	36 mm
Friställningsdiameter D_1	11,7 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N

CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB