

**HM-fräs DIN 6535 HSC, obelagd, Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201280 8
GTIN	4045197112491
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
totallängd L	63 mm
Skärlängd $L_c$	19 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		