

**HM-fräs DIN 6535 HSC, obelagd, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201280 10
GTIN	4045197112507
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Tandantal Z	2
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		