

Garant**Spiralborr med stegad spets HSS-E INOX, obelagd, Ø DC h8: 13mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114008 13 |
| GTIN | 4062406877262 |
| Artikelklass | 11Q |

Beskrivning**Utförande:**

Faser är nitrerade. Extra stabil och robust tack vare **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning. Skaftet **har dessutom 3 spännytor** för användning i 3-backschuck.

- **Idealisk för framställning av exakta hål i plåt, rör och profiler.**
- **Säker förborring utan centrering eller körning – också på lutande ytor – genom det innovativa spetskäret.**
- **Sned borring kan göras utan problem efter att borrarspetsens första steg har trängt in i materialet.**
- **Borring med betydligt mindre kraftinsats än med traditionella DIN338-HSS-borrar – upp till 13 mm diameter direkt i den batteridrivna borrarvdragaren.**
- **Stabil och säker formpassning i 3-backchucken.**
- **Universell användning inom ett brett materialspektrum inklusive plast, trä och akryl utan grader eller splittring.**
- **Inget skrammel eller fasthakning hos borren – inte heller vid tunnväggigt material.**
- **Gradfritt hålutlopp.**
- **Idealisk för urborring av bultar och nitar.**

Med speciell skärgeometri även för användning i rostfritt stål.

Rekommendation:**Största borrdjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------|---------|
| Spännspårlängd L_c | 101 mm |
| Norm | DIN 338 |

| | |
|---|-------------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 81,5 mm |
| Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/v |
| totallängd L | 151 mm |
| Tolerans nom.- \emptyset | h8 |
| Nominell $\emptyset D_c$ | 13 mm |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Antal skär Z | 2 |
| Skaftdiameter D_s | 13 mm |
| Skaft | Skaft med tre spännytor |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | INOX |
| Invändig | nej |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | | |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | | |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | mindre lämplig | | |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | | |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | | |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | | |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | mindre lämplig | | |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | | |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | | |
| GG(G) | lämplig | 30 m/min | K |
| CuZn | lämplig | | |

| | |
|--------------|---------|
| Olja | lämplig |
| vått maximal | lämplig |