

**Garant****Spiralborr med stegad spets HSS-E INOX, obelagd, Ø DC h8: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114008 2
GTIN	4062406866754
Artikelklass	11Q

**Beskrivning****Utförande:**

Faser är nitrerade. Extra stabil och robust tack vare **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning. Skaftet **har dessutom 3 spännytor** för användning i 3-backschuck.

- **Idealisk för framställning av exakta hål i plåt, rör och profiler.**
- **Säker förborring utan centrering eller körning – också på lutande ytor – genom det innovativa spetskåret.**
- **Sned borring kan göras utan problem efter att borrarspetsens första steg har trängt in i materialet.**
- **Borring med betydligt mindre kraftinsats än med traditionella DIN338-HSS-borrar – upp till 13 mm diameter direkt i den batteridrivna borrarvdragaren.**
- **Stabil och säker formpassning i 3-backchucken.**
- **Universell användning inom ett brett materialspektrum inklusive plast, trä och akryl utan grader eller splittring.**
- **Inget skrammel eller fasthakning hos borren – inte heller vid tunnväggigt material.**
- **Gradfritt hålutlopp.**
- **Idealisk för urborring av bultar och nitar.**

Med speciell skärgeometri även för användning i rostfritt stål.

**Rekommendation:****Största borrdjup:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

**OBS!:**

Borr med cylindriskt skaft, **utan spännyta**.

**Teknisk beskrivning**

Norm	DIN 338
------	---------

Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/v
totallängd L	49 mm
Antal skär Z	2
Spetsvinkel	118 grad
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	21 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	24 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Nominell Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	INOX
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu > 10% Si	mindre lämplig		
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
GG(G)	lämplig	30 m/min	K

CuZn	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig