

Garant**Spiralborr med stegad spets HSS N, obelagd, Ø DC h8: 2,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114004 2,5 |
| GTIN | 4062406877309 |
| Artikelklass | 11Q |

Beskrivning**Utförande:**

Faser är nitrerade. Extra stabil och robust tack vare **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning. Skaftet **har dessutom 3 spännytor** för användning i 3-backschuck.

- **Idealisk för framställning av exakta hål i plåt, rör och profiler.**
- **Säker förborring utan centrering eller körning – också på lutande ytor – genom det innovativa spetskäret.**
- **Sned borring kan göras utan problem efter att borrarspetsens första steg har trängt in i materialet.**
- **Borring med betydligt mindre kraftinsats än med traditionella DIN338-HSS-borrar – upp till 13 mm diameter direkt i den batteridrivna borrarvdragaren.**
- **Stabil och säker formpassning i 3-backchucken.**
- **Universell användning inom ett brett materialspektrum inklusive plast, trä och akryl utan utrivning eller splittring.**
- **Inget skrammel eller fasthakning hos borren – inte heller vid tunnväggigt material.**
- **Gradfritt hålutlopp.**
- **Idealisk för urborring av bultar och nitar.**

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

OBS!:

Borr med cylindriskt skaft, **utan spännyta**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|--------|
| Nominell Ø D _c | 2,5 mm |
|---------------------------|--------|

| | |
|--|-------------------|
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,04 mm/v |
| Skaftdiameter D _s | 2,5 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| totallängd L | 57 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 26,3 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Spännspårlängd L _c | 30 mm |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 27 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |

vått maximal

lämplig