

**Garant****Spiralborr med stegad spets HSS N, obelagd, Ø DC h8: 5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114004 5      |
| GTIN         | 4062406877408 |
| Artikelklass | 11Q           |

**Beskrivning****Utförande:**

Faser är nitrerade. Extra stabil och robust tack vare **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning. Skaftet **har dessutom 3 spännytor** för användning i 3-backschuck.

- **Idealisk för framställning av exakta hål i plåt, rör och profiler.**
- **Säker förborring utan centrering eller körning – också på lutande ytor – genom det innovativa spetskäret.**
- **Sned borring kan göras utan problem efter att borrarspetsens första steg har trängt in i materialet.**
- **Borring med betydligt mindre kraftinsats än med traditionella DIN338-HSS-borrar – upp till 13 mm diameter direkt i den batteridrivna borrarvdragaren.**
- **Stabil och säker formpassning i 3-backchucken.**
- **Universell användning inom ett brett materialspektrum inklusive plast, trä och akryl utan utrivning eller splittring.**
- **Inget skrammel eller fasthakning hos borrar – inte heller vid tunnväggigt material.**
- **Gradfritt hålutlopp.**
- **Idealisk för urborring av bultar och nitar.**

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivning**

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Spännspårlängd $L_c$ | 52 mm |
| Nominell Ø $D_c$     | 5 mm  |
| Skaftdiameter $D_s$  | 5 mm  |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Antal skär Z                                   | 2                       |
| totallängd L                                   | 86 mm                   |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 44,5 mm                 |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8                      |
| Norm   | DIN 338                 |
| Spetsvinkel                                    | 118 grad                |
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,1 mm/v                |
| Skaft  | Skaft med tre spännytor |
| Beläggning                                     | obelagd                 |
| Skärmaterial                                   | HSS                     |
| Typ  | N                       |
| Invändig                                       | nej                     |
| Färgring                                       | Utan                    |
| Produktslag                                    | Spiralborr              |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 70 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 70 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 50 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 27 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 22 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 10 m/min       | P       |
| GG(G)                         | lämplig        | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

