

Garant**Spiralborr med stegad spets HSS N, obelagd, Ø DC h8: 9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114004 9
GTIN	4062406877514
Artikelklass	11Q

Beskrivning**Utförande:**

Faser är nitrerade. Extra stabil och robust tack vare **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning. Skaftet **har dessutom 3 spännytor** för användning i 3-backschuck.

- **Idealisk för framställning av exakta hål i plåt, rör och profiler.**
- **Säker förborring utan centrering eller körning – också på lutande ytor – genom det innovativa spetskäret.**
- **Sned borring kan göras utan problem efter att borrarspetsens första steg har trängt in i materialet.**
- **Borring med betydligt mindre kraftinsats än med traditionella DIN338-HSS-borrar – upp till 13 mm diameter direkt i den batteridrivna borrarvdragaren.**
- **Stabil och säker formpassning i 3-backchucken.**
- **Universell användning inom ett brett materialspektrum inklusive plast, trä och akryl utan utrivning eller splittring.**
- **Inget skrammel eller fasthakning hos borren – inte heller vid tunnväggigt material.**
- **Gradfritt hålutlopp.**
- **Idealisk för urborring av bultar och nitar.**

Rekommendation:**Största borrdjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivning

totallängd L	125 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	118 grad

Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/v
Skaftdiameter D_s	9 mm
Norm	DIN 338
Antal skär Z	2
Nominell $\varnothing D_c$	9 mm
Spännspårlängd L_c	81 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	67,5 mm
Skaft	Skaft med tre spännytor
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	70 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	27 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	22 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	10 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	mindre lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

