

Garant**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 0,9mm**

Beställningsdata

Ordernummer	201630 0,9
GTIN	4045197264084
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Med excentrisk avbackning för stabila eggår.

Dim. 0,25 till 2,5 – dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Storlek nom. Ø $D_c = e8$.

Användningsdata:

De mellanliggande dimensionerna är särskilt användbara för fräsning av kilspår.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,003 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,003 mm
Tandantal Z	2
Skär-Ø D_c	0,9 mm
Skaftform	HA
Skaftdiameter D_s	3 mm
totallängd L	38 mm
Skärlängd L_c	2,5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Korrigeringsfaktor för v_c	1,25
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

