

HOLEX**HM-fräs DIN 6535 HSC, obelagd, Ø DC: 2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 201280 2 |
| GTIN | 4045197112446 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning**Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Tandantal Z | 2 |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,008 mm |
| Skär-Ø D_c | 2 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,01 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,05 mm |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| totallängd L | 57 mm |
| Skärlängd L_c | 8 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | h10 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 105 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 130 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 130 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Cu | lämplig | 140 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 180 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |