

Garant**HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 207280 4 |
| GTIN | 4045197127488 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.**OBS!:****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207244.****Teknisk beskrivning**

| | |
|--------------------------------------------------------------------|---------------|
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 1100 N/mm ² | 0,032 mm |
| Skär-Ø D_c | 4 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Matning f_z för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm ² | 0,037 mm |
| Skaftdiameter D_s | 4 mm |
| totallängd L | 75 mm |
| Skärlängd L_c | 8 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| radie R | 2 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | H |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,03×D vid kopierfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 210 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 190 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 175 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 135 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 65 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 300 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 350 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |