

**Garant****HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207240 12
GTIN	4045197127211
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.**OBS!:****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207242.****Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,073 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
total längd L	73 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
Spiralvinkel	30 grad
radie R	6 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H

Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	225 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	350 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

