

Garant**HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 8/10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207320 8/10
GTIN	4045197319913
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.**OBS!:****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207246.****Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Matning f_z för valsfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	120 mm
Skärlängd L_c	12 mm
Korrigeringsfaktor för v_c	1,25
Spiralvinkel	30 grad
radie R	4 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	H
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	280 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	300 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB

