

Garant**HM-fräs HPC, ZOX, Ø f8 DC: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202549 8 |
| GTIN | 4045197454263 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Stabil skrubbfrens **utan** räfflad tandning.

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

Användningsdata:

För skrubbfrensning med stora krav på arbetsstyckets yta.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,2 mm |
| Skaftform | HA |
| Friställningsdiameter D_1 | 7,4 mm |
| Skär-Ø D_c | 8 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 30 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,1 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,08 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| totallängd L | 68 mm |
| Skärlängd L_c | 24 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | ZOX |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | mindre lämplig | 500 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 480 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 240 m/min | N |
| Hybrid | mindre lämplig | m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | m/min | N |
| CuZn | lämplig | 240 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB