

**Garant****HM-fräs, DLC, Ø DC: 10Mmm**

## Beställningsdata

Ordernummer	202515 10M
GTIN	4045197692580
Artikelklass	11X

## Beskrivning

**Utförande:****Extra vassa eggar.**

Dimensioner liknande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

## Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,065 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	80 mm
Skärlängd $L_c$	30 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,25 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB