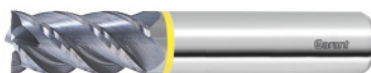


Garant**HM-fräs DIN 6535 HA, obelagd, Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202480 8 |
| GTIN | 4045197117120 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****Extra vassa eggar.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,04 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,03 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 27 mm |
| Skär-Ø D_c | 8 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 7,8 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| totallängd L | 63 mm |
| Skärlängd L_c | 22 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Spiralvinkel | 38 grad |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 105 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 130 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 130 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Cu | lämplig | 140 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 180 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB