

**Garant****HM-fräs DIN 6535 HA, obelagd, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202480 10
GTIN	4045197117137
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Extra vassa eggar.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	30 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Tandantal Z	4
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,8 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	25 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Spiralvinkel	38 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB