

**HAIMER MILL HM-fräs, AlTiN, Ø f9 DC: 16mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 220291 16 |
| GTIN | 2050002068285 |
| Artikelklass | 26X |

Beskrivning**Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrcirkulärfräsning genom **speciell ändgeometri**.

OBS!:

Beställ form **HB** med nr **220291**.

Verktögsfästen med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i programdelen Spännteknik.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------------------------------------|--------------------|
| Tandantal Z | 4 |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,088 mm |
| Skärlängd L_c | 32 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,104 mm |
| Skär-Ø D_c | 16 mm |
| totallängd L | 93 mm |
| Spiralvinkel | 32 grad |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Hörnfavinkel | 90 grad |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |

| | |
|-------------------------------------------|--------------------------------|
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 42,5 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 15,2 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Beläggning | AlTiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | | |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | | |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | | |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | | |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| GG(G) | mindre lämplig | | |

| | |
|--------------|---------|
| Uni | lämplig |
| Olja | lämplig |
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| torrt | lämplig |
| Luft | lämplig |