

**HAIMER MILL HM-fräs, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220291 10
GTIN	2050002068261
Artikelklass	26X

Beskrivning**Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrhållfräsning genom **speciell ändgeometri**.

OBS!:

Beställ form **HB** med nr **220291**.

Verktögsfästen med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i programdelen Spännteknik.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	22 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,065 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,055 mm
totallängd L	73 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Spiralvinkel	32 grad

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30,5 mm
Tandantal Z	4
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu > 10% Si	mindre lämplig		
Stål < 500 N/mm ²	lämplig		
Stål < 750 N/mm ²	lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig		
INOX < 900 N/mm ²	lämplig		
INOX > 900 N/mm ²	lämplig		
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig