

**HAIMER MILL HM-fräs, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220291 4
GTIN	2050002068223
Artikelklass	26X

Beskrivning**Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrcirkulärfräsning genom **speciell ändgeometri**.

OBS!:

Beställ form **HB** med nr **220291**.

Verktögsfästen med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i programdelen Spännteknik.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	4 mm
Skärlängd L _c	11 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
totallängd L	58 mm
Tandantal Z	4
Spiralvinkel	32 grad
Friställningsdiameter D ₁	3,8 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,022 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	15 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig		
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig