

**HAIMER MILL HM-fräs, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220291 12
GTIN	2050002068278
Artikelklass	26X

Beskrivning**Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrcirkulärfräsning genom **speciell ändgeometri**.

OBS!:

Beställ form **HB** med nr **220291**.

Verktögsfästen med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i programdelen Spännteknik.

Teknisk beskrivning

Hörnfasvinkel	90 grad
Skär-Ø D _c	12 mm
Friställningsdiameter D ₁	11,4 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	36,5 mm
totallängd L	84 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,078 mm
Spiralvinkel	32 grad
Skaftdiameter D _s	12 mm
Skärlängd L _c	26 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	f8
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,066 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu > 10% Si	mindre lämplig		
Stål < 500 N/mm ²	lämplig		
Stål < 750 N/mm ²	lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig		
INOX < 900 N/mm ²	lämplig		
INOX > 900 N/mm ²	lämplig		
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig