

**HAIMER MILL HM-fräs, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220293 6
GTIN	2050002068308
Artikelklass	26X

Beskrivning**Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrhölsfräsning genom **speciell ändgeometri**.

OBS!:

Beställ form **HB**: med **nr 220293**.

Verktygsfästen med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i programdelen Spännteknik.

Teknisk beskrivning

Hörnfasvinkel	45 grad
Hörnfasbredd vid 45°	0,12 mm
Skär-Ø D _c	6 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,039 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	24 mm
Spiralvinkel	38 grad
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,033 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D ₁	5,7 mm

totallängd L	62 mm
Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	f8
Skärlängd L _c	18 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu > 10% Si	mindre lämplig		
Stål < 500 N/mm ²	lämplig		
Stål < 750 N/mm ²	lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig		
INOX < 900 N/mm ²	lämplig		
INOX > 900 N/mm ²	lämplig		
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig		

GG(G)	mindre lämplig
Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig