

**HAIMER MILL HM-torusfräsar, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 5/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220297 5/0,5
GTIN	2050002068384
Artikelklass	26X

Beskrivning**Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrcirkulärfräsning genom **speciell ändgeometri**.

OBS!:

Beställ form **HB**: med **nr 220297**.

Verktögsfäste med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i delen Spännteknik.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D_c	5 mm
totallängd L	58 mm
Skärradie R_1	0,5 mm
Skärlängd L_c	13 mm
Spiralvinkel	32 grad
Skaftdiameter D_s	6 mm
Friställningsdiameter D_1	4,8 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	18 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.- \emptyset	f9
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig		
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig