

**HAIMER MILL HM-torusfräsar, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220297 12/0,5
GTIN	2050002068513
Artikelklass	26X

Beskrivning**Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrhölsfräsning genom **speciell ändgeometri**.

OBS!:

Beställ form **HB**: med **nr 220297**.

Verktygsfäste med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i delen Spännteknik.

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D_s	12 mm
Spiralvinkel	32 grad
Skärradie R_1	0,5 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	36,5 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,066 mm
Friställningsdiameter D_1	11,4 mm
Tandantal Z	4
totallängd L	84 mm

Skärlängd L_c	26 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.- \emptyset	f9
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig		
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig