

**HAIMER MILL HM-torusfräsar, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/4,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	220297 12/4,0
GTIN	2050002068568
Artikelklass	26X

**Beskrivning****Utförande:**

För **universell användning** i stålmaterial och höglegerade stål, särskilt rostfria stål. Med **cylindrisk kärna** för optimal verktygsstyvhet vid spårfräsning. Garanterad processäkerhet vid rampning och borrhjulfräsning genom **speciell ändgeometri**.

**OBS!:**

Beställ form **HB**: med **nr 220297**.

Verktögsfäste med SAFE-LOCK utdragsskydd finns i delen Spännteknik.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Spiralvinkel	32 grad
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	36,5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tandantal Z	4
Skärradie $R_1$	4 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11,4 mm
totallängd L	84 mm

Skärlängd $L_c$	26 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.- $\emptyset$	f9
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig		
Alu (kortspånig)	mindre lämplig		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig		
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig