

Garant**Spårfräsar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191050 20 |
| GTIN | 4045197099662 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

Användningsdata:

För fräsning av **kilspår** eller för fräsning av fickor mitt i ett arbetsstycke.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Skär-Ø D _c | 20 mm |
| Antal verksamma skär Z (heltäckande) | 2 |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Skaftdiameter D _s | 20 mm |
| Skärlängd L _c | 22 mm |
| totallängd L | 88 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS PM |
| Norm | DIN 327 D |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |

| | |
|---------------|-------------------|
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spårfräsar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 110 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 83 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 64 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 64 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 37 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 18 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 55 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 110 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |