

**Garant****Spårfräsar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191050 7,75
GTIN	4045197099495
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

**Användningsdata:**

För fräsning av **kilspår** eller för fräsning av fickor mitt i ett arbetsstycke.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	7,75 mm
Antal verksamma skär Z (heltäckande)	2
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	11 mm
totallängd L	61 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 327 D
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 1835 B med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Hörnfasvinkel	90 grad
Färgring	Utan
Produktslag	Spårfräsar

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		