

**Garant****GARANT Diabolo HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 201639 6      |
| GTIN         | 4045197597304 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nytvecklade beläggning och hårdmetall speciellt för hårbearbetning.

Ny generation av fräsar med höga prestanda vid **HPC-bearbetning**.

Från storlek 2 med reducerat fäste (mått L<sub>1</sub> och Ø D<sub>1</sub>).

**Teknisk beskrivning**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Tandantal Z   | 2                              |
| Hörnfäsbredd vid 45°                                    | 0,07 mm                        |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 65 HRC | 0,014 mm                       |
| Friställningsdiameter D <sub>1</sub>                    | 5,8 mm                         |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 65 HRC | 0,01 mm                        |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning      | 24 mm                          |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>                                   | 6 mm                           |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                            | 6 mm                           |
| totallängd L  | 57 mm                          |
| Skärlängd L <sub>c</sub>                                | 16 mm                          |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6             |
| Tolerans nom.-Ø   | e8                             |

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Spiralvinkel                          | 30 grad                 |
| Hörnfasvinkel                         | 45 grad                 |
| Serie                                 | Diabolo                 |
| Beläggning                            | TiAlN                   |
| Skärmaterial                          | VHM                     |
| Norm                                  | DIN 6527                |
| Typ                                   | H                       |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D    |
| Invändig                              | nej                     |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                     |
| Färgring                              | röd                     |
| Produktslag                           | Hörnfräs                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 50 HRC                 | lämplig        | 110 m/min | H       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 80 m/min  | H       |
| Stål < 60 HRC                 | lämplig        | 60 m/min  | H       |
| Stål < 65 HRC                 | lämplig        | 50 m/min  | H       |
| vått maximal                  | mindre lämplig |           |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |           |         |
| torrt                         | lämplig        |           |         |
| Luft                          | lämplig        |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

