

Garant**Spårfräsar, obelagd, Ø e8 DC: 7mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191080 7 |
| GTIN | 4045197100108 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**Totallängd enligt **DIN 844 lång**.Skärlängd enligt **DIN 844 kort**.

Ändskärsgeometri för rampning.

Användningsdata:För fräsning av **kilspår** eller för fräsning av fickor mitt i ett arbetsstycke.**Teknisk beskrivning**

| | |
|--|-----------|
| Antal verksamma skär Z (heltäckande) | 2 |
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,016 mm |
| Skär-Ø D_c | 7 mm |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Skärlängd L_c | 16 mm |
| totallängd L | 80 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grad |

| | |
|------------------|--------------------------------|
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spårfräsar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 23 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 55 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |