

**Garant**
**GARANT Diabolo HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	201639 4
GTIN	4045197596987
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**
**GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nytvecklade beläggning och hårdmetall speciellt för hårbearbetning.

Ny generation av fräsar med höga prestanda vid **HPC-bearbetning**.

Från storlek 2 med reducerat fäste (mått L<sub>1</sub> och Ø D<sub>1</sub>).

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	3,8 mm
Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 65 HRC	0,008 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	15 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 65 HRC	0,01 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,05 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	11 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	H
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	110 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	80 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	60 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	50 m/min	H
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

