

Garant**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 5mm**

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202640 5 |
| GTIN | 4045197117595 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning

Utförande:

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,023 mm |
| Skaftform | HA |
| Skär-Ø D_c | 5 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,06 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 20 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 4,8 mm |
| Skaftdiameter D_s | 5 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Skärlängd L_c | 15 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grad |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 105 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 55 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

