

Garant**HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202555 3
GTIN	4045197117403
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.
Invändig: nej
Tolerans nom.-Ø: e8
Tandantal Z: 4
Spiralvinkel: 30 grad
Matningsriktning: horisontell, sned och vertikal
Skaft: DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z: 4
Skärlängd L_c : 5 mm
totallängd L: 32 mm
Skaftdiameter D_s : 3 mm
Skaftform: HA
Hörnfاسبredd vid 45°: 0,04 mm

Teknisk beskrivning

Skaftform	HA
Skär-Ø D_c	3 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,011 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,01 mm
Hörnfاسبredd vid 45°	0,04 mm

Skaftdiameter D_s	3 mm
totallängd L	32 mm
Skärlängd L_c	5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		