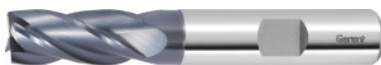


**Garant****HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	202720 25
GTIN	4045197117984
Artikelklass	11X

## Beskrivning

**Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

## Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Skaftform	HB
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,25 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	60 mm
Friställningsdiameter $D_1$	24,5 mm
Skär-Ø $D_c$	25 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skaftdiameter $D_s$	25 mm
totallängd L	125 mm
Skärlängd $L_c$	50 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		