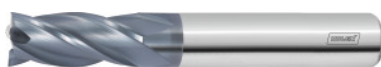


**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202760 3
GTIN	4045197118004
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Excentrisk avbackning.

**Utan** 45° skäreggsfas.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Skaftform	HA
Skär-Ø $D_c$	3 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
totallängd L	38 mm
Skärlängd $L_c$	12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		