

Garant**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202640 10
GTIN	4045197117649
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Skaftform	HB
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	73 mm
Skärlängd L_c	25 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	55 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

