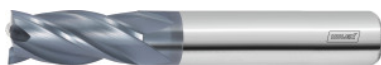


**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202760 4
GTIN	4045197118011
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Excentrisk avbackning.

Utan 45° skäreggsfas.**Teknisk beskrivning**

Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,023 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Tandantal Z	4
Skaftform	HA
Skär-Ø D_c	4 mm
Skaftdiameter D_s	4 mm
totallängd L	40 mm
Skärlängd L_c	12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		